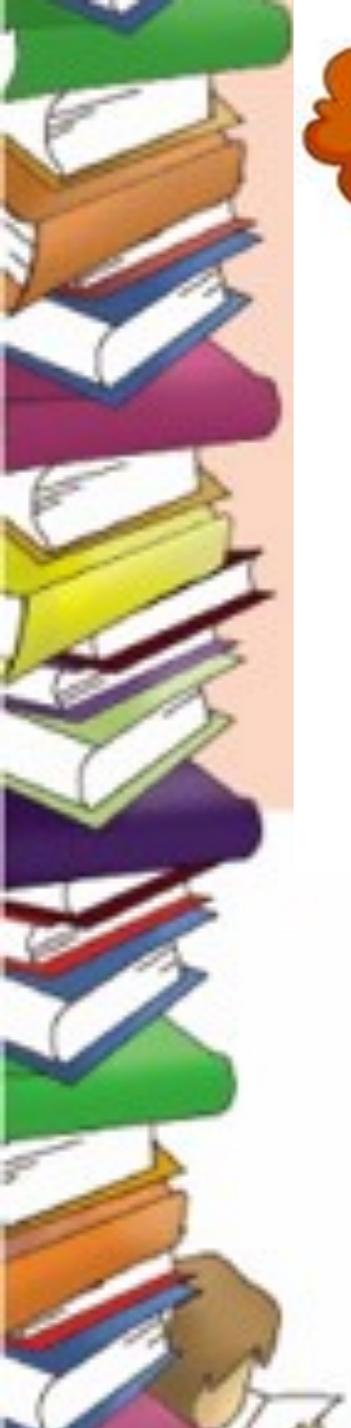


*¡Cómo están queridos
niños y apoderados de
2° Año Básico!*



Prof. Tía Challo

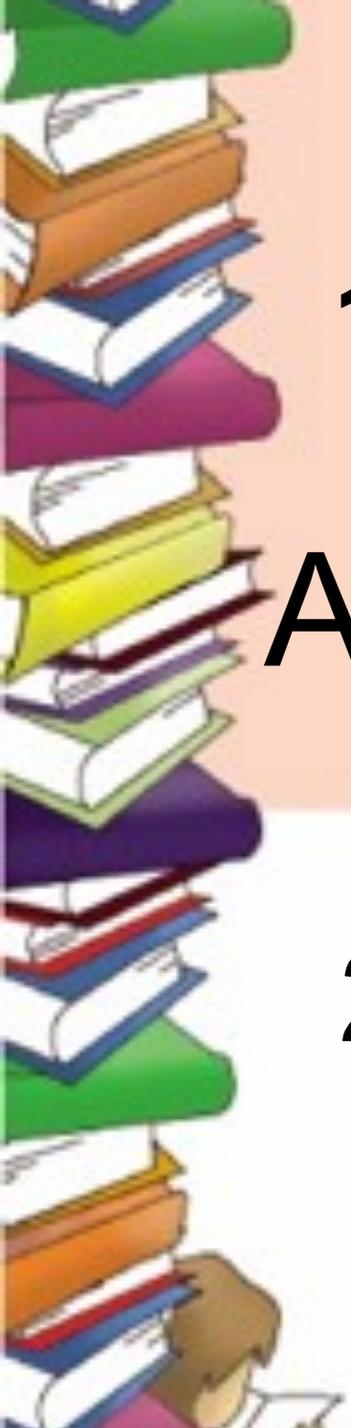




Ruta de trabajo para 2° Año Básico

*Lunes 31 al viernes 04
de junio 2021*





1° semestre

Artes Visuales

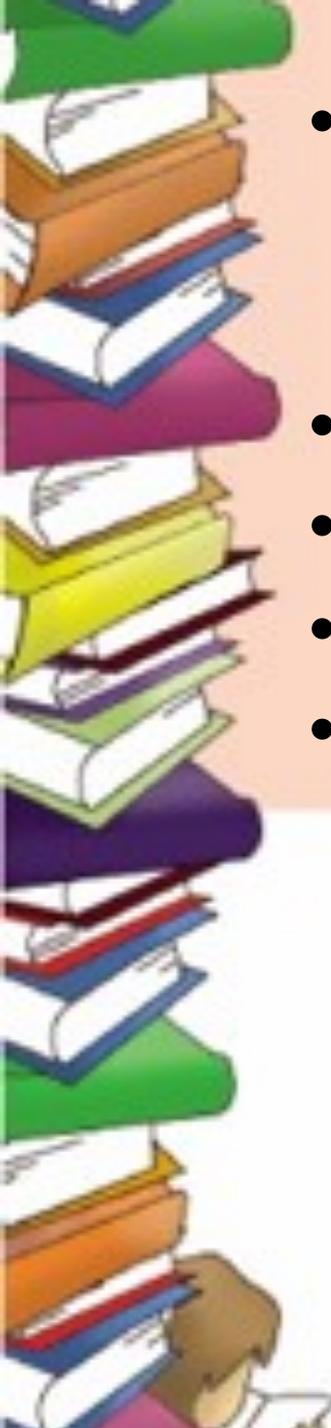
2° Año Básico

Tía Challo



**Esta
semana se
trabaja con
“Los
paisajes de
greda”**



- 
- Queridos apoderados les quiero Informar que esta semana se trabajará: **“Animales chilenos”**
 - El jueves los niños crearán un afiche de un animal chileno
 - Lo prepararán para su exposición de la semana del 7 de junio
 - Deben tener varias imágenes del animal
 - Información de sus características como: Clasificación, alimentos, habitat, órganos importante, las crías, etc.
- * Día jueves 3 de junio, usarán estos materiales para la clase por favor.

- 
- Queridos apoderados les quiero Informar que esta semana se trabajará: **“Animales chilenos”**
 - El jueves deben tener:
 - - Varios recortes de un animal de Chile
 - - Información del animal
 - - Pliego de cartulina
 - Papel Lustre.
 - Pegamentos
 - Lápices diversos (de mina, de colores, de cera)
 - * Día jueves 3 de junio, usarán estos materiales para la clase por favor.

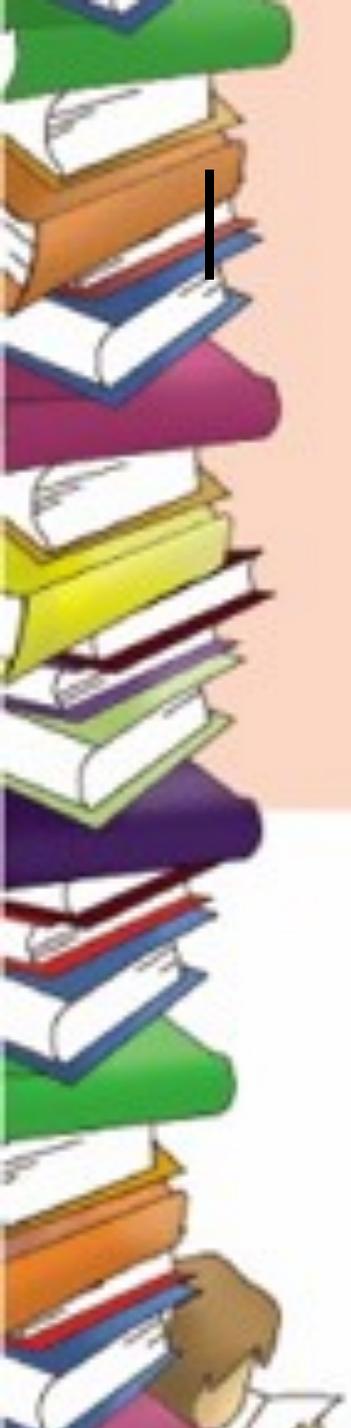
BUZÓN DE TAREA



- * Queridos apoderados, esta semana tenemos Buzón de Tarea en Artes Visuales.
- * El afiche debe subir al Buzón Tarea hasta el viernes 4 de junio.
- * Este trabajo es evaluado
- * Los estudiantes que no asisten a clases, deben enviar a mi correo con la justificación de la inasistencia, hasta el viernes 4 de junio.
(bmaldonado@emmanuel.cl)
- * Les recuerdo que el Buzón se cierra a las 21:00 hr



Con ayuda de un adulto, vas a poder desarrollar las actividades



**DIOS
LOS BENDIGA**